(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-128882 (P2001-128882A)

(43)公開日 平成13年5月15日(2001.5.15)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

A 4 7 K 10/26

10/34

A47K 10/26 10/34

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

特顏平11-313730

(71)出願人 599155682

高橋 和仁

(22)出願日

平成11年11月4日(1999.11.4)

東京都中野区弥生町1-15-20

(71)出顧人 598012636

小林 博昌

東京都杉並区和泉4-46-5

(72)発明者 小林 博昌

東京都杉並区和泉4-46-5

(74)代理人 100060759

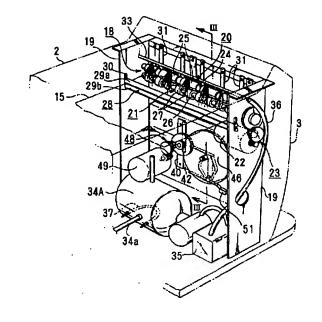
弁理士 竹沢 荘一 (外2名)

(54) 【発明の名称】 濡れタオル製造装置

(57)【要約】

【課題】 乾いた状態のタオル生地を、濡らして所定の 長さの濡れタオルを作る。

【解決手段】 ケース2と、ロール状態に巻回してケー ス2内に設けたタオル生地15を引き出してケース2の 外に送り出すタオル繰出手段18と、タオル生地15を 湿らせる水を貯える貯水槽34と、貯水槽34の水を加 圧するポンプ35と、タオル生地15をケース2外に送 り出す途中において、ポンプ35によって加圧された水 を、タオル生地15に噴射する噴射ノズル33と、噴射 ノズル33から噴射された水によって温らされたタオル 生地15を、決まった長さに切断するカッター38を備 える。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ケースと、

ロール状態に巻回してケース内に設けたタオル生地を、 引き出してケース外に送り出すタオル繰出手段と、 タオル生地を湿らせるための水を貯える貯水槽と、 貯水槽の水を加圧するポンプと.

タオル生地をケース外に送り出す途中において、ポンプ によって加圧された水を、タオル生地に噴射する噴射ノ ズルと、

噴射ノズルから噴射された水によって溜らされたタオル 10 生地を、決まった長さに切断するカッターとを備えたこ とを特徴とする濡れタオル製造装置。

【請求項2】 タオル繰出手段が、ケース内に設置され た駆動モーターと、その駆動モーターの回転速度を減速 して伝達するギア群と、そのギア群を介して回転させら れながら、タオル生地に繰出力を加える駆動ローラー と、駆動ローラとタオル生地を挟んで対峙し、タオル生 地に駆動ローラの回転力を確実に伝達する補助ローラを 備えてなる、請求項1記載の濡れタオル製造装置。

【請求項3】 駆動ローラまたは補助ローラのいずれか 20 く使用される。 一方もしくは両方の出口側に、濡れたタオル生地をロー ラに付着させないための剥離板を設けてある、請求項1 または2記載の濡れタオル製造装置。

【請求項4】 駆動ローラと補助ローラを通過した排出 出口側のフロントパネルの前面に、送りローラから送り 出される濡れたタオルを付着させないための多数の凹凸 を設けてある、請求項1~3のいずれかに記載の濡れタ オル製造装置。

【請求項5】 タオル生地が、紙タオルである、請求項 1~4のいずれかに記載の濡れタオル製造装置。

【請求項6】 タオル生地を濡らす水に、除菌剤もしく は殺菌剤のいずれかを混入してある、請求項1~5のい ずれかに記載の濡れタオル製造装置。

【請求項7】 貯水槽が、大きな貯水槽と小さな貯水槽 に分けられるとともに、小さな貯水槽は加熱ヒータを内 蔵している、請求項1~6のいずれかに記載の濡れタオ ル製造装置。

【請求項8】 噴射ノズルが、ロール状のタオル生地と タオル繰出手段の間に、1対の遊動ローラをもってタオ ル生地を挟むようにしたタオル生地把持手段を設け、そ 40 のタオル生地把持手段とタオル繰出手段の間に、噴射ノ ズルを設けてなる、請求項1~7のいずれかに記載の濡 れタオル製造装置。

【請求項9】 カッターが、ケース内の前面部に固定さ れた固定刃と、その固定刃に刃部同士が対向し、ケース 内の前面部に垂直移動が出来るように支着されたスライ ド板に固着された移動刃と、ケース内に回転出来るよう に設置され、回転運動によってスライド板を垂直方向に 移動させる円盤カムと、その円盤カムを回転駆動する駆 動モーターとからなっている、請求項1~8のいずれか 50 構造の装置をもって、簡単かつ速やかに製造して、安価

に記載の溜れタオル製造装置。

・【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、濡れタオルの製造 装置に関し、特に、使用者が利用する直前に、タオル生 地を濡らして、そのまま使用に適する状態とする濡れタ オルの製造装置に関する。

[0002]

【従来の技術】濡れタオルとしては、手拭い等を水に浸 けて堅く絞った、お絞りと称されるものが一般的であ る。また、業務用として、濡らしたタオルを、スチーム で加熱したものが、ホットタオルと呼ばれて、理髪店等 で使用されている。さらに業務用として、専門業者が、 布製のタオルを、湿潤状態に濡らしてから、プラスッチ クフィルムで密封包装して、需要者に供給されるものも ある。

【0003】多量の濡れタオルの要求がある飲食業等に おいては、使い捨て可能な紙の濡れタオルを、水で濡ら して、プラスッチクフィルムで密封包装したものも、多

【0004】一方、化粧用のウエットペーパーも、使い 捨て濡れタオルと同様の目的で、屋外での手の払拭等に 使用される。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】食事の際には、手を洗 って清潔とするべきであるが、一度に多人数の食事を提 供する大食堂、例えば工場や会社内の食堂や学校内の食 堂等では、食堂の中で水で手洗いをするのが困難であ る。そこで、食事の前に個々にお絞りを出すのが望まし 30 いが、お絞りを多量に準備することは、容易ではない。 【0006】例えば、一般に食堂から出されるお絞り は、布で作られたタオルを殺菌、消毒した後、ふきやす くするために水を加えてあり、使用後には、殺菌、消毒

【0007】このお絞りの再生は、通常、専門業者によ って繰返し行われるため、必ずしも清潔に保たれている とは言い難く、また消耗度が激しくて費用が嵩む等の問 題がある。

及び湿潤の作業を繰り返して再使用される。

【0008】工場、会社、学校等で、すべての利用者が 食事毎にお絞りを利用するとすれば、膨大な量が必要と なり、布製のお絞りを用意するには、人手と手間を要 し、また専門業者に依頼しても、少なからぬ経費を要す る。また使い捨てのペーパータオルとしても、その費用 は安くはない。

【0009】さらに、お絞りやペーパータオルをプラス ッチクフィルムで密封包装としたものでは、使用後のプ ラスッチクフィルムが環境破壊を招く恐れもある。

【0010】本発明は、上記のような問題を解決する為 になされたもので、使い捨て用の濡れタオルを、簡素な

5/25/07, EAST Version: 2.1.0.14

に提供しうるようにすることを目的とする。

[0011]

【課題を解決するための手段】本発明によると、上記課 題は次のようにして解決される。

(1) ケースと、 ロール状態に巻回してケース内に設 けたタオル生地を、引き出してケース外に送り出すタオ ル繰出手段と、タオル生地を湿らせるための水を貯える 貯水槽と、貯水槽の水を加圧するポンプと、タオル生地 をケース外に送り出す途中において、ポンプによって加 圧された水を、タオル生地に噴射する噴射ノズルと、噴 10 作りたての濡れタオル(4)を入れる受け皿(6)が設けら 射ノズルから噴射された水によって濡らされたタオル生 地を、決まった長さに切断するカッターとを設ける。

【0012】(2)上記(1)項において、タオル繰出手 段が、ケース内に設置された駆動モーターと、その駆動 モーターの回転速度を減速して伝達するギア群と、その ギア群を介して回転させられながら、タオル生地に繰出 力を加える駆動ローラーと、駆動ローラとタオル生地を 挟んで対峙し、タオル生地に駆動ローラの回転力を確実 に伝達する補助ローラを備えている。

【0013】(3)上記(1)または(2)項において、駆 動ローラまたは補助ローラのいずれか一方もしくは両方 の出口側に、濡れたタオル生地をローラに付着させない ための剥離板を設けてある。

【0014】(4) 上記(1)~(3)項のいずれかにおい て、駆動ローラと補助ローラを通過した排出出口側のフ ロントパネルの前面に、送りローラから送り出される濡 れたタオルを付着させないための多数の凹凸を設ける。 【0015】(5) 上記(1)~(4)項のいずれかにおい て、タオル生地が、紙タオルである。

【0016】(6) 上記(1)~(5)項のいずれかにおい て、タオル生地を濡らす水に、除菌剤もしくは殺菌剤の いずれかを混入してある。

【0017】(7)上記(1)~(6)項のいずれかにおい て、貯水槽が、大きな貯水槽と小さな貯水槽に分けられ るとともに、小さな貯水槽は加熱ヒータを内蔵してい る。

【0018】(8) 上記(1)~(7)項のいずれかにおい て、噴射ノズルが、ロール状のタオル生地とタオル繰出 手段の間に、1 対の遊動ローラをもってタオル生地を挟 地把持手段とタオル繰出手段の間に、噴射ノズルを設け る。

【0019】(9) 上記(1)~(8)項のいずれかにおい て、カッターが、ケース内の前面部に固定された固定刃 と、その固定刃に刃部同士が対向し、ケース内の前面部 に垂直移動が出来るように支着されたスライド板に固着 された移動刃と、ケース内に回転出来るように設置さ れ、回転運動によってスライド板を垂直方向に移動させ る円盤カムと、その円盤カムを回転駆動する駆動モータ ーとからなっている。

[0020]

【発明の実施の形態】図1~図9は、本発明の一実施形 態を示す。なお、図1の右端が前面である。

【0021】図1は、本発明に係る濡れタオル製造装置 を右前方から見た斜視図で、濡れタオル製造装置(1)に おける前面開口するケース(2)の前面には、左方に設け た垂直軸(図示略)回りに旋回して、開閉しうるフロン トパネル(3)を設けてある。フロントパネル(3)の前面 には、濡れタオル(4)の排出口(5)が、その下方には、

れている。

【0022】フロントパネル(3)の左側面には、その仮 錠を解除するロック解除ボタン(7)が設けられ、フロン トパネル(3)の上面には、濡れタオル製造装置(1)を操 作するための制御パネル(8)が設けられている。

【0023】制御パネル(8)には、濡れタオル(4)の製 造を開始させるスタートボタン(9)、濡れタオル(4)の 製造枚数や濡れタオル(4)の長さを設定するための数値 表示器(10)、および長さの設定を行うための複数の操作 20 スイッチ(11)が設けられている。

【0024】フロントパネル(3)における濡れタオル (4)の排出口(5)の下方における垂直壁面(12)に排出口 (5)から繰り出される出来立ての濡れタオル(4)が貼り 付くのを防止するための上下方向の多数の突条(13)を設 けて、左右方向に並ぶ凹凸面(14)を形成してある。

【0025】ケース(2)の内側におけるフロントパネル (3)の後方には、濡れタオル(4)の材料となるロール状 のタオル生地(15)が、図8、図9もしくは、図10に示 すように設けられている。

【0026】図8、図9に基いて詳細に説明すると、本 発明に使われるタオル生地(15)は、通常ペーパータオル と称されている、やや厚手で、多孔性の含水性が高い紙 からなり、乾燥した状態でロール状に巻回されている。 【0027】ロール状のタオル生地(15)は、心棒(16)に 巻回して支持され、心棒(16)は、ケース(2)の左右壁面 に内向突設された支持片(17)に、回転可能に支持されて いる。

【0028】タオル生地(15)の先端は前方へ引き出さ れ、フロントパネル(3)における濡れタオル(4)の排出 むようにしたタオル生地把持手段を設け、そのタオル生 40 口(5)の後方に設けられたタオル繰出手段(18)に導入さ れている。

> 【0029】図2は、フロントパネル(3)の後面を示す 斜視図である。

> 【0030】図2に示す如く、タオル繰出手段(18)は、 ケース(2)の前端部内面に設けた左右の垂直支板(19)(1 9)に、両端が枢支された上部ローラ(20)と、下部ローラ (21)を備えている。

【0031】下部ローラー(21)は、その下方において、 右側の垂直支板(19)に取付けた駆動モータ(22)に、減速 50 用の連動ギヤ群(23)を介して連結され、駆動ローラとな

っている。

【0032】上部ローラ(20)は、前記左右の垂直支板(1 9)(19)に枢支された枢軸(24)に、同径の複数のゴムロー ラ(25)を固着して形成されている。

【0033】下部ローラ(21)は、前記左右の垂直支板(1 9) (19) に枢支された枢軸(26) に上部のゴムローラ(25) と 等径で、それよりも細かく分割されたゴムローラ(27)を 固着して形成されている。

【0034】上下のゴムローラ(25)(27)は、適度の弾性 力をもって、互いに圧接されている。

【0035】これら上下のゴムローラ(25)(27)の間に、 前記ロール状のタオル生地(15)の先端部が挟まれ、その 先は、フロントパネル(3)に設けた排出孔(5)に挿入さ れている。

【0036】上下のゴムローラ(25)(27)のどちらか一方 を、他方より軟質の材料よりなるものとするのが好まし い。この実施例では、下部ローラ(21)が駆動ローラとな っているので、そのゴムローラ(27)を、上部のゴムロー ラ(25)よりも軟質として、タオル生地(15)との接触面積 を増すようにしてある。・

【0037】上部のゴムローラ(25)は、下部のゴムロー、 ラ(27)へタオル生地(15)を押しつける従動ローラである が、枢軸(24)と一体に回転させられるので、両ゴムロー ラ(25)(27)に挟まれたタオル生地(15)に対しては、駆動 ローラとしても働くこととなる。

【0038】上部ローラ(20)と下部ローラ(21)とからな るタオル繰出手段(18)の後方には、ロールから引き出さ れたタオル生地(15)を、上部ローラ(20)と下部ローラ(2 1)の間に案内するとともに、タオル生地(15)がある区間 クテンションをかけつつ、タオル生地(15)を把持するタ オル生地把持手段(28)が設けられている。

【0039】タオル生地把持手段(28)は、左右の垂直支 板(19)(19)間に、両端を回転自在に枢支した上下1対の 自由回転ローラ(29a)(29b)からなり、上方のローラ(29 a)は、両垂直支板(19)(19)に設けた縦長の軸受孔(30)を 介して、上下方向に移動自在になっている。

【0040】タオル生地(15)は、両自由回転ローラ(29 a)(29b)の間を通過して、タオル繰出手段(18)の上部ロ ーラ(20)と下部ローラ(21)の間へ導かれる。すなわちタ ·オル生地(15)は、タオル生地把持手段(28)とタオル繰出 手段(18)の間に掛け渡される。

【0041】両自由回転ローラ(29)(30)は、金属製の細 長い棒状のもので、上方のローラ(29)の自重により、タ オル生地(15)を挟んでいる。

【0042】これら自由回転ローラ(29a)(29b)は、その 重さによる慣性作用により、挟んでいるタオル生地(15) の急激な速度変化を押さえる抑制作用がある。

【0043】図4に示す如く、タオル繰出手段(18)の前

5)が、上部ローラ(20)のゴムローラ(25)に付着して、巻 き上がるのを防止するための多数の剥離板(31)が設けら

【0044】剥離板(31)は、短冊状の細長い弾性片から なり、複数に分割された上部のゴムローラ(25)における 隣接するものの間隙の部分に整合して配置され、各剥離 板(31)の下端は、隣接するゴムローラ(25)の間に挿入さ れ、その上端は、左右の垂直支板(19)(19)の前端を連結 する前部フレーム(32)の上端に固着されている。

10 【0045】タオル生地把持手段(28)とタオル繰出手段 (18)の間に掛け渡されたタオル生地(15)の左右方向のほ ば中央の上方には、左右方向の細長いパイプ状の噴射ノ ズル(33)が、垂直支板(19)(19)に掛け渡して設けられて いる。噴射ノズル(33)の右端は、ケース(2)の後部に設 けた貯水槽(34)の水を加圧するポンプ(35)の出力ホース (36)が連結されている(図2参照)。

【0046】貯水槽(34)とポンプ(35)の間には、貯水槽 (34)からホース(34a)を介して供給される水を、少量に 分けて一旦貯え、かつ温めて、ポンプ(35)へ送るための 20 ヒーター(37)を内蔵する補助水槽(34A)が設けられてい る。

【0047】図3、図4に示す如く、タオル繰出手段(1 8)と排出孔(5)との間において、前部フレーム(32)に は、タオル繰出手段(18)によって排出孔(5)から繰り出 されたタオル生地(15)を、決まった長さで切断するカッ ター(38)が設けられている。

【0048】カッター(38)は、排出孔(5)の上方におい て前部フレーム(32)に固着された固定刃(39)と、前部フ レーム(32)の中央付近に設けられたガイド板(40)(41)に 弛まないように、タオル生地(15)の繰出力に対してバッ 30. 沿って、上下に移動しうるようにしたスライド板(42) と、スライド板(42)の上端に固着された、左右方向に長 い移動刃(43)と、スライド板(42)の上端近くと下端部 に、それぞれ後方に向けて突設された1対のカム当たり (42a)(42b)を、カム(44)に当接させてスライド板(42)に 連結し、前部フレーム(32)に固着された後向きの支軸(4 5) に枢着された円盤カム(46)と、円盤カム(46)の周面に 設けたギア(47)に連係された減速ギヤ群(48)を介して円 盤カム(46)を駆動する駆動モータ(49)と、円盤カム(46) のカム(44)の移動軌跡上にアクチュエータ(50)が突設さ 40 れている切断枚数計数スイッチ(51)とを備えている。

> 【0049】なお、スライド板(42)の中央部には、支軸 (45)を貫挿しうる縦長孔(42c)を設けてある。

【0050】図7は、上記円盤カム(46)を正面から見た 斜視図で、カム(44)は、移動刃(43)を上昇させてタオル 生地(15)を切断するとき、上方のカム当たり(42a)に当 接して、滑らかに、かつ速やかに移動刃(43)を固定刃(3 9)に咬み合わせ、かつタオル生地(15)を切断した後、下 方のカム当たり(42b)に当接して、次のタオル生地(15) の先端の送りに対して、速やかに移動刃(43)を逃がす主 方には、上下のローラー(20)(21)から出るタオル生地(1 50 カム面(44a)と、主カム面(44a)が、上下1対のカム当た

り(42a)(42b)を切り替わる時に、補助的に支持する補助 カム面(44b)とを備えている。

【0051】図3と図4は、円盤カム(46)により、移動 刃(43)が最下降させられた状態を示し、図5と図6は、 円盤カム(46)により、移動刃(43)が最上昇させられた状 態を示している。

【0052】切断枚数計数スイッチ(51)は、図3と図4 に示すように、円盤カム(46)が、移動刃(43)を最下降さ せたとき、アクチュエータ(50)がカム(44)の最上点に当 たり、スイッチを作動させて、切断動作が行われたこと・10 を検知し、この切断枚数計数スイッチ(51)の動作回数を 数えて、濡れタオル(4)の排出数を知るようになってい

【0053】また、切断枚数計数スイッチ(51)は、濡れ タオル(4)の製造サイクルの始動点と終了点を定める同 期スイッチとしても使用される。即ち、濡れタオル(4) の製造は、図3、図4に示す状態から始まり、その状態 で終わるようになっている。

【0054】製造サイクルの始動点から、タオル繰出手 段(18)の駆動モータ(22)の起動、及びカッター(38)を駆 20 動する駆動モータ(49)の起動は、操作パネル(8)のスタ ートスイッチ(9)の操作によって行われる。

【0055】この際、ポンプ(35)も同時に駆動され、前 記タオル生地把持手段(28)とタオル繰出手段(18)の間に 掛け渡されたタオル生地(15)の上方の噴射ノズル(33)か ら、補助水槽(34A)内の水が噴射される。

【0056】噴射ノズル(33)は、タオル生地(15)の幅方 向に対して、噴射された水の量が均一となるように、左 右方向に並ぶ多数のノズル口(33a)を備えている。

【0057】補助水槽(37)の水は、水槽に内蔵されたシ 30 ーズヒータ(36)により加熱され、サーモスタットなどの 温度制御手段により、必要な温度に保たれている。補助 水槽(37)に水を供給する貯水槽(34)の水には、適当な割 合で、除菌剤や殺菌剤を混入しておくのがよい。

【0058】上記カッター(38)を駆動する駆動モータ(4 9)と、前記タオル繰出手段(18)を駆動する駆動モータ(2) 2)の回転数は、個別に設定、及び変更が可能となってい る。

【0059】完成した濡れタオル(4)の長さは、2つの 駆動モータ(49)(22)の相対的な回転数の差で決まる。例 40 えば、タオル繰出手段(18)のタオル生地(15)の繰出速度 を一定とするように、駆動モータ(22)の回転数を定めた とき、その回転数に比して、カッター(38)の駆動モータ (49)の回転数を高くすると、円盤カム(46)の1回転が早 くなって、濡れタオル(4)の長さが短くなる。その逆 に、カッター(38)の駆動モータ(49)の回転数を低くする と、濡れタオル(4)は長くなる。

【0060】この2つの駆動モータ(49)(22)の回転数 と、完成される濡れタオル(4)の長さの関係は、予め求 められており、渦れタオル(4)の長さに変更を要すると 50 (a) タオル生地を多量に保有しうるロール材から、簡

きには、操作パネル(8)の数値表示器(10)に、希望する 長さの数値を設定すると、両駆動モータ(49)(22)の相対 回転数が得られるようになっている。

【0061】この場合、必ずしもカッター(38)の駆動モ ータ(49)のみに、回転数の変更が加えられるのではな く、タオル繰出手段(18)の駆動モータ(22)も、濡れタオ ル(4)の濡れ具合を調節するパラメータになっているの で、タオル繰出手段(18)の駆動モータ(22)の変動分を補 正しうるようになっている。

【0062】操作パネル(8)の数値表示器(10)には、渦 れタオル(4)の製造サイクルを繰り返えさせる回数、即 ち、濡れタオル(4)の製造枚数を設定することもでき

【0063】図8と図9は、タオル生地(15)の残量を検 出する手段の一例を示す。ロール状のタオル生地(15) は、前述の如く、心棒(16)により巻芯が貫通され、心棒 (16)は、ケース(2)の内側左右壁面に突設した支持片(1 7)に係止されている。

【0064】支持片(17)における前方の受け突起(17a) は、前方に向けて上向傾斜し、後方の受け突起(17b) は、垂直に上に延び、中央の受け突起(17c)は、両者を 結ぶように水平に延びている。

【0065】後方の受け突起(17b)の後方には、中央の 受け突起(17c)の高さより高い位置に、自由状態のアク チュエータ(52)を突設したリミットスイッチ(53)が設け れれている。

【0066】このリミットスイッチ(53)は、心棒(16)に タオル生地(15)が巻回されて重い時には、アクチュエー タ(52)が作動状態になっている。

【0067】タオル生地(15)の量が少なくなったとき、 タオル繰出手段(18)が働き、タオル生地(15)に張力が掛 かると、軽くなった心棒(16)は、前方の傾斜した受け突 起(17a)の斜面を登って、アクチュエータ(52)から離れ

【0068】このリミットスイッチ(53)の動作を検出し て、タオル生地(15)が少なくなったことを検出しうる。 【0069】図10は、ロール状のタオル生地(15)の別 の支持手段を例示するものである。ケース(2)の後方 に、新しいロールが半分程度入る凹み溝(54)を横設し、 この凹み溝(54)にロール状に巻回したタオル生地(15)を 入れ、そのタオル生地(15)の上方に、滑りやすい材料か らなる重り(55)を載せておく。

【0070】重り(55)には、両側に案内突起(56)を設け ておき、その案内突起(56)を、ケース(2)の両側の内面 に設けた案内溝(57)に填めておく。このようにすれば、 ロールを支持する心棒(16)を使用しないで済む。

[0071]

【発明の効果】本発明は、以下のような効果を奏するこ とができる。

5/25/07, EAST Version: 2.1.0.14

単な構造で、速やかに濡れタオルを製造できる。

【0072】(b) 使用直前に、乾燥したタオル生地を り、かつ衛生的である。

9

【0073】(c) タオルを漏らす水の中に、除菌剤や 殺菌剤の混入が容易であり、かつ除菌や殺菌の効力を変 更するために、除菌剤や殺菌剤の混入割合を速やかに容 易に変更できるので、通常の食事前の手拭き用淵れタオ ルから、緊急時の高度の殺菌効果を求める消毒用の温れ タオルまで利用範囲の広い濡れタオル製造装置が提供で 10 (18) タオル繰出手段 きる。

【0074】(d) 航空機や列車の中のように、少ない 水を効率よく利用しなければならない環境において、安 価に大量の手拭き用の濡れタオルを提供できるととも に、タオル生地をロール状の材料の形態で保管できるの で、航空機や列車のように、空間利用率の良さが高度に 求められる環境に最適に使用できる濡タオル製造装置を 提供できる。

【0075】(e) 利用者が、各自で操作して濡れタオ ルを製造できるので、自動化や無人化が容易である。 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による濡れタオル製造装置を前方から見 た斜視図である。

【図2】図1に示す濡れタオル製造装置のフロントパネ ルの後側部を、ケースとフロントパネルを外して示す斜 視図である。

- 【図3】図2に示す111-111線矢視縦断面図である。
- 【図4】図3に示すIV-IV線矢視図である。

【図5】カッターが切断状態になったときの図3と同様 の縦断面図である。

【図6】カッターが切断状態になったときの図5におけ るVI-VI線矢視図である。

【図7】円盤カムを正面方向から見た斜視図である。

【図8】ロール状のタオル生地をケースに取り付けた状 態を示す拡大縦断面図である。

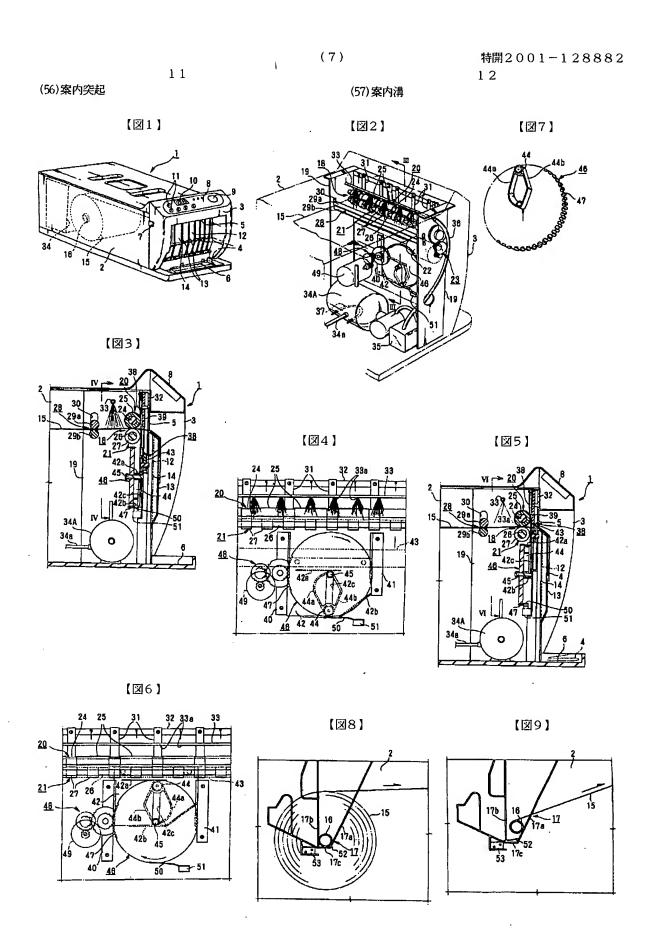
【図9】ロール状のタオル生地が少なくなった状態の図 8と同様の拡大縦断面図である。

【図10】ロール状のタオル生地をケースに支持する別 の例における、ロール状タオル生地の拡大縦断面図であ る。

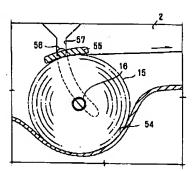
【符号の説明】

- (1)濡れタオル製造装置
- (2)ケース
- (3)フロントパネル
- (4)濡れタオル
- (5)排出口
- (6)受け皿
- (7)ロック解除ボタン
- (8)制御パネル
- (9)スタートボタン

- (10)数值表示器
- (11)操作スイッチ
- (12)垂直壁面
- (13) 突条
- (14) 凹凸面
- (15) タオル生地
- (16)心棒
- (17) 支持片
- (17a)~(17c)受け突起
- - (19)垂直支板
 - (20)上部ローラ
 - (21)下部ローラ
 - (22)駆動モータ
 - (23)連動ギヤ群
 - (24) 枢軸
 - (25) ゴムローラ
 - (26) 枢軸
 - (27) ゴムローラ
- 20 (28) タオル生地把持手段
 - (29a) (29b) 自由回転ローラ
 - (30) 軸受孔
 - (31)剥離板
 - (32)前部フレーム
 - (33) 噴射ノズル
 - (34) 貯水増
 - (35) ポンプ
 - (36)出力ホース
 - (37) ヒーター
- 30 (38)カッター
 - (39)固定刃
 - (40)(41)ガイド板
 - (42) スライド板
 - (42a)(42b)カム当たり
 - (42c) 縦長孔
 - (43) 移動刃
 - (44)カム
 - (44a)主カム面
 - (44b)補助カム面
- 40 (45) 支軸
 - (46)円盤カム
 - (47)ギア
 - (48) 減速ギヤ群
 - (49)駆動モータ
 - (50) アクチュエータ
 - (51) 切断枚数計数スイッチ
 - (52) アクチュエータ
 - (53) リミットスイッチ
 - (54) 凹み溝
- 50 (55)重り



【図10】



PAT-NO:

JP02001128882A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2001128882 A

TITLE:

WET TOWEL MANUFACTURING DEVICE

PUBN-DATE:

May 15, 2001

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KOBAYASHI, HIROMASA N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TAKAHASHI KAZUHITO N/A KOBAYASHI HIROMASA N/A

APPL-NO:

JP11313730

APPL-DATE: November 4, 1999

INT-CL (IPC): A47K010/26 , A47K010/34

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To manufacture a wet towel of a prescribed length by wetting towel cloth in a dry state.

SOLUTION: This device is provided with a case 2, a towel delivery means 18 for pulling out the towel cloth 15 wound in a roll state and formed inside the case 2 and sending it out to the outside of the case 2, a water storage tank 34 for storing water for wetting the towel cloth 15, a pump 35 for pressurizing the water of the water storage tank 34, a jetting nozzle 33 for jetting the water pressurized by the pump 35 to the towel cloth 15 in the middle of sending out the towel cloth 15 to the outside of the case 2 and a cutter 38 for cutting the towel cloth 15 wetted by the water jetted from the jetting nozzle 33 into a decided length.

COPYRIGHT: (C) 2001, JPO

5/25/07, EAST Version: 2.1.0.14